



Provisur Fallstudie SX330 Automatic

Hintergrund

Zur Anforderung des Kunden gehörten neben der Erneuerung und Modernisierung der eingesetzten Verarbeitungsmaschinen, auch die Reduzierung der Ausfallzeiten und Steigerung der Zuverlässigkeit der Produktionsmaschinen. Des Weiteren sollte untersucht werden, ob der Einsatz eines neuen Slicers die Produktpräsentation verbessert, den Trimm Aufwand und Abfall reduzieren und die Nutzbarkeit der gesamten Verarbeitungslinie steigern kann.

Anwendung

- Produkt: Back Bacon und Streaky Bacon
- Endkunde: Food Service
- Produktpräsentation: kontinuierlich geschnitten, geschindelt, ohne Gewichtskontrolle

Vorhandener Slicer

- Stark modifizierter Anco 827 Slicer

Unsere Lösung

- Formax® SX330 mit automatischer Beladung und 2440 mm langem Portionier- und Transportband sowie unabhängig voneinander gesteuerten Niederhaltern
- Ergänzt um eine kürzlich vom Kunden gekaufte Hoegger® X3 Presse

Testzeitraum

- Insgesamt 25 Produktionstage (5 Tage pro Woche, 9 Stunden täglich)

Ergebnis und Leistung

- Eine Messergeschwindigkeit mit 1650 U/min und 6 Sekunden Beladezeit
- Um 38% gesteigerter Liniendurchsatz
- Um 0.2% - 3.4% reduzierter Trimmanteil, bei allen Produkten
- Der Kunde ist von der Zuverlässigkeit und den geringen Betriebskosten beeindruckt und überzeugt und hat den SX330 Slicer gekauft.



Formax® SX330 Automatic