



Provisur - Ejemplo práctico

SX330 Automática

Antecedentes

El cliente estaba solicitando modernizar su equipo, reducir el tiempo de inactividad y aumentar la fiabilidad del equipo. También querían evaluar si una cortadora más nueva mejoraría la presentación del producto, reduciría los recortes y el desperdicio en la línea y, en última instancia, aumentaría el tiempo útil de la línea de producción.

Objetivo

- Producto: Back Bacon y en menor cantidad panceta
- Cliente final: Food Service
- Presentación: Loncheado superpuesto, sin control de peso.

Equipo de corte existente

- Anco 827 muy modificado

Equipo utilizado

- Formax® SX330-Automático con transportador a granel de longitud 2,4 metros y apoyos accionados independientemente.
- Complementado con la prensa Hoegger® X3 comprada recientemente por el cliente

Duración de la prueba

- 25 días de producción, 5 días a la semana, 9 horas al día

Resultado / Rendimiento de la máquina

- Loncheado a 1650 rpm y tiempo de recarga de 6 segundos
- Aumento del rendimiento de la línea en un 38%
- Recortes reducidos entre un 0,2% y un 3,4% en todos los productos
- Cliente impresionado con la fiabilidad y el menor coste de propiedad
- El cliente compró el SX330-A para integrar en su línea



Formax® SX330 Automática